

ECOMIX1000

Description - Informations générales

DCM/DAC modulaire à sortie pneumatique pour APS à usage unique
Coffret métallique de couleur rouge équipé d'une commande d'ouverture de :
- une zone d'exutoires de désenfumage via un percuteur de cartouche CO². Ce percuteur peut-être commandé à distance par un module pneumatique ou électrique.
Une commande supplémentaire a pour fonction l'ouverture et la fermeture en aération. Elle peut-être commandée à distance en ouverture et (ou)fermeture par des électrovannes 24Vcc ou 220Vcc.
Condamnation du coffret par serrure à clé tricoise. Livré avec scellé plastique.



NF537 - Dispositifs de commandes pour Systèmes de Sécurité Incendie
www.marque-nf.com



Identification produit

Eléments d'information (de haut en bas)
- Nom du titulaire
- N° de titulaire
- Désignation normative
- Module possible
- Code article
- N° de lot
- Pression en sortie de télécommande
- Caractéristiques du bloc aération

ECOMIX1000
N° de lot : 11/A
Sortie TELÉ : 3 à 20 bar
Fonction AERATION
Percuteur CO₂ à l'ouverture
Pression en sortie : 3 à 20 bar
Date et série d'admission : Sécurité Incendie

Modèle d'usage et de pression
Fermeture 24Vcc 220Vcc
Ouverture 24Vcc 220Vcc

Modules électriques de télécommande du bloc AERATION

Réf.	Type
MODA24E-NG1	24Vcc - mode Emission
MODA220E-NG1	220V~ - mode Emission

Modules électriques de télécommande

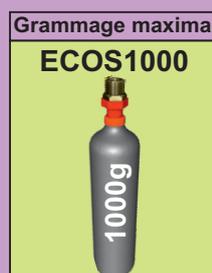
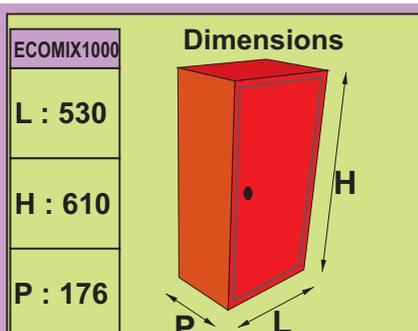
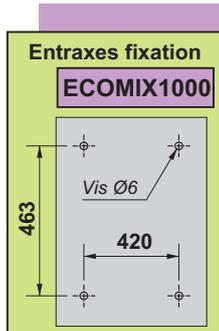
Réf.	Type
MOD24E (M1)	24Vcc - 3.5W - mode Emission
MOD24R (M2)	24Vcc - 1.8W - mode Rupture
MOD48E (M3)	48Vcc - 3.5W - mode Emission
MOD48R (M5)	48Vcc - 1.8W - mode Rupture

Module pneumatique de télécommande

Réf.	Type
MODP (M5)	Pression: 6 à 20 bar

Caractéristique débit à 10bar

Cartouche	Débit (NI)
1000g - Ø83 - 402mm	52.80



Respecter un serrage manuel pour les cartouches.

NF537 - Dispositifs de commandes pour S.S.I.
Cette marque certifie :
- la conformité à la norme NF S 61-938 pour les D.A.C.
- les valeurs de caractéristiques annoncées dans cette fiche.
Organisme Certificateur
AFNOR Certification - 11 Rue F. de Pressensé
93571 LA PLAINE SAINT DENIS CEDEX



ECOMIX1000

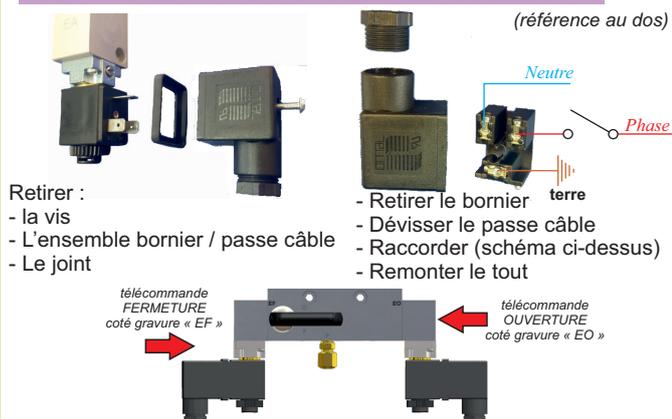
RAPPEL :

Hauteur de pose : § 9.1 de la NFS 61-932
L'organe de sécurité à manipuler doit être placé à une hauteur comprise entre 0,90 m et 1,30 m du sol.
 Tubes et raccords : § 7.2 de la NFS61-932
Les canalisations doivent être entièrement réalisées en cuivre ou en acier inoxydable.
Les raccords doivent être du type étanchéité métal contre métal
Les liaisons pneumatiques doivent soit cheminer à l'intérieur de locaux hors gel...
Composition chimique des tubes cuivre conformes à la NF A 51-050 repère Cu-DHP ou CW024A selon EN 12449.
 Performances et vérifications : § 6.4 de la NFS61-932
Le calcul permettant de définir leur capacité doit être basé sur les caractéristiques des composants du système à alimenter, doit prendre en compte les caractéristiques du réseau
Il est nécessaire de vérifier la pression à l'aide d'un dispositif (par exemple manomètre) afin de contrôler que la pression présente dans le réseau corresponde à celle calculée. De plus, ce dispositif permet de vérifier l'étanchéité du réseau.

Raccordements pneumatiques

Déposer l'enveloppe.
Vérifier la planéité du support afin d'assurer une fixation correcte.
Fixer le fond au support mural.
Raccorder l'air comprimé en entrée d'alimentation du filtre régulateur.
Raccorder le réseau Ouverture arrivant des exutoires sur le raccord monté sur le bloc aération. (repère gravure AO)
Si un module pneumatique (M5) est fourni, le clipser sur le rail puis le raccorder via son raccord en partie basse. (cf. FICHE : NF012)
Mettre le tube dans le raccord, serrer à la main, puis à la clé jusqu'au sertissage. (serrage 1.5 tour max)

Raccordements électrovanne MODAxxx-NG1



Raccordements module électrique

Clipser le module électrique sur le rail puis le raccorder via son bornier en partie basse. (cf. FICHE : NF013)

Essais, mise en service

Remonter le levier du percuteur.
Visser MANUELLEMENT la cartouche de CO² sur le percuteur.
Lever le bouton plastique moleté du filtre, tournez le dans le sens horaire pour augmenter la pression puis lorsque le manomètre affiche la pression souhaitée, enfoncez le bouton plastique moleté.
Effectuer un essai de déclenchement manuel en abaissant le levier, puis un essai pneumatique ou électrique (si module raccordé), pour vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble.
Réarmer le percuteur et le bloc aération.
Effectuer des cycles de fonctionnement ouv. / ferm., en agissant sur la manette du bloc aération.
Utiliser les pré-découps sur l'enveloppe pour le passage du tube.
Poser l'enveloppe sur le fond et tourner vers l'extérieur les clips de verrouillage.
Installer des cartouches de service dans le coffret. Visser l'écrou plastique sur la tête des cartouches de réserve et les poser sur les supports.
Fermer la porte et mettre en place le scellé.

Utilisation DESENFUMAGE

En cas d'incendie, pousser sur le cache à éjecter, puis appuyer sur le levier de percussion.

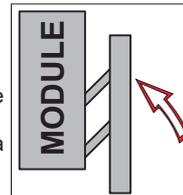
Fermeture après mise en sécurité, dévisser la ou les cartouches pour purger le réseau.
Repousser vers la gauche le ou les téton(s) situés à droite du bloc aération.
Abaisser la manette du bloc aération.

Réarmement

Ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, puis dévisser légèrement la cartouche percuteuse. Attendre la purge totale du réseau pour dévisser totalement la cartouche.

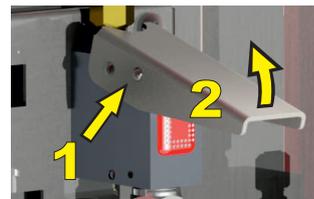
Si un module est monté :

- S'assurer que l'ordre de télécommande (pneumatique ou électrique) est interrompu.
- Réarmer le module en relevant sa face avant jusqu'à l'accrochage de l'ensemble.



Réarmement du percuteur :

Appuyer sur la bille (1) et relever le levier (2) jusqu'en haut.



Réarmement du bloc aération :

Commencer par purger totalement le circuit en dévissant les cartouches.

Tirer vers la droite la bague en laiton située à droite du bloc aération. Procéder à la fermeture avec la manette du bloc aération.



Visser manuellement la nouvelle cartouche pleine jusqu'en butée. Vérifier le bon état de la cartouche de réserve. Remettre en place le cache à éjecter. Fermer la porte et mettre un nouveau scellé.

Maintenance

PRODUIT, tous les 6 mois.

Vérifier le fonctionnement.

Vérifier l'état des dards.

INSTALLATION, voir selon norme NFS61-933

Caractéristiques techniques

Matière : Acier, laiton, aluminium.
Protection : Peinture : RAL 3000, zinguage.
Organe de sécurité : A manipuler avec les doigts.
Force à appliquer : < à 5 daN.
Indice de protection : IP42.
Energie : Co² ou gaz inerte.
Sortie de télécommande : Raccord à olive.
Température d'utilisation : +5°C à +50°C
Pressions : de service = 3 à 20 bar
d'utilisation = 60 bar
d'épreuve = 90 bar.
Pas de vis cartouche CO² : 15 x 125
Entrées de télécommandes : - électrique (cf. : fiche NF012)
Facteur de marche : 100 % à une température de 20°C ± 5°C
Tension d'alimentation (Un) : 24 ou 48 volt courant continu T.B.T.S.
Consommation tension nominale (Un) : 3,5 W (24 ou 48 volt c.c. émission)
1,8 W (24 ou 48 volt c.c. rupture)
- pneumatique (cf. : fiche NF013)
Consommation : 0,01 normo-litre.
Pression de télécommande : Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar.
Organe manoeuvre aération :
- Bloc aération type 2, ouv. et ferm.
Energie aération : Air comprimé filtré à 20 µ (air sec sans huile).
Pression aération : Air comprimé de 3 à 10 bar.
Précautions : Stockage et installation à l'abri des intempéries.

