



ECOFMIX500



ECOFMIX1000

### ECOFMIX500 - ECOFMIX1000

#### Description - Informations générales

DCM/DAC modulaire à sortie pneumatique pour APS à usage unique

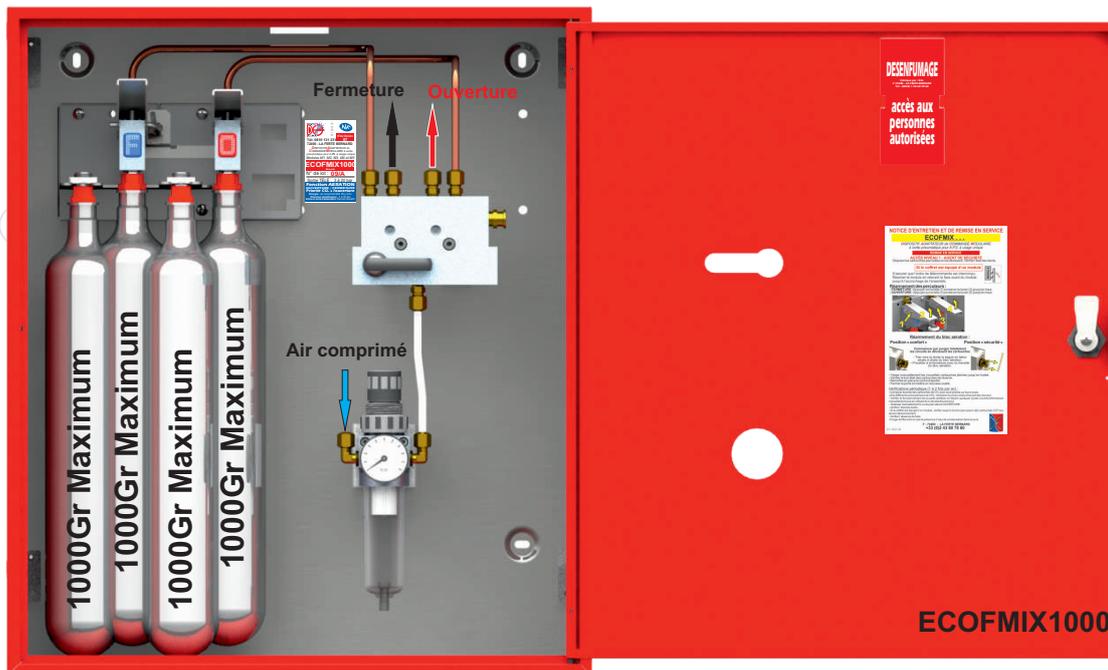
Coffret métallique de couleur rouge équipé d'une commande d'ouverture d'une zone d'exutoires de désenfumage par un percuteur de cartouches CO<sup>2</sup>. Ce percuteur peut-être commandé à distance par un module électrique ou pneumatique.

Ce coffret a une commande de fermeture d'exutoires de désenfumage par un percuteur de cartouche CO<sup>2</sup>.

Une commande supplémentaire a pour fonction l'ouverture et la fermeture en aération. Elle peut-être commandée à distance en ouverture et (ou) fermeture par des électrovannes 24Vcc ou 220Vcc.

Condamnation du coffret par serrure à clé tricoise. Livré avec scellé plastique.

Version à porte pleine, accès niveau 1 : ECOFMIX501 et ECOFMIX1001

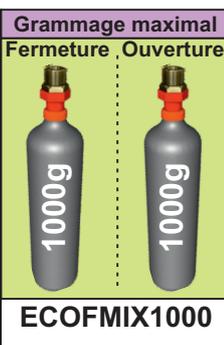
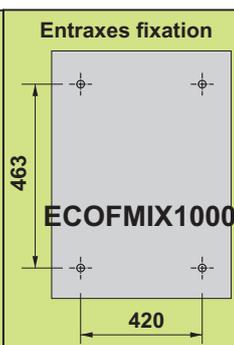
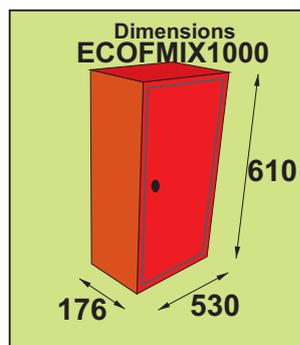
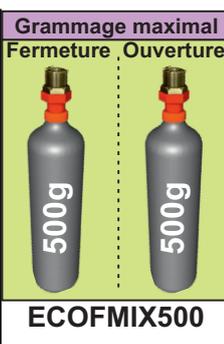
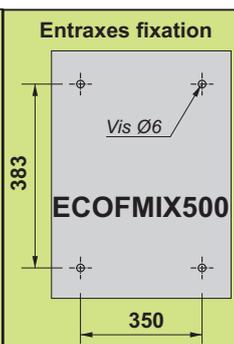


#### Identification produit



#### Elements d'information (de haut en bas)

- Nom du titulaire
- N° de titulaire
- Désignation normative
- Module possible
- Code article
- N° de lot
- Pression en sortie de télécommande
- Caractéristiques du bloc aération



Modules électriques de télécommande	
Réf.	Type
MOD24E (M1)	24Vcc - 3.5W - mode Emission
MOD24R (M2)	24Vcc - 1.8W - mode Rupture
MOD48E (M3)	48Vcc - 3.5W - mode Emission
MOD48R (M5)	48Vcc - 1.8W - mode Rupture

Module pneumatique de télécommande	
Réf.	Type
MODP (M5)	Pression: 6 à 20 bar

Modules électriques de télécommande du bloc AERATION	
Réf.	Type
MODA24E-NG1	24Vcc - mode Emission
MODA220E-NG1	220V~ - mode Emission

Caractéristique débit à 10bar	
Cartouche	Débit (NI)
500g - Ø60 - 375mm	26.40
1000g - Ø83 - 402mm	52.80



Respecter un serrage manuel pour les cartouches.

NF537 - Dispositifs de commandes pour S.S.I.  
 Cette marque certifie :  
 - la conformité à la norme NF S 61-938 pour les D.A.C.  
 - les valeurs des caractéristiques annoncées dans cette fiche.  
**Organisme Certificateur**  
 AFNOR Certification - 11 Rue F. de Pressensé  
 93571 LA PLAINE SAINT DENIS CEDEX

## DUPUY EQUIPEMENTS

Les Ajeux - 72400 La Ferté Bernard - France  
 Tél. : +33 (0)2 43 60 78 60 - Fax : +33 (0)2 43 93 41 94  
 e-mail : clients@de72.fr



www.dupuy-equipements.com

## ECOFMIX500 - ECOFMIX1000

### RAPPEL :

**Hauteur de pose :** § 9.1 de la NFS 61-932

L'organe de sécurité à manipuler doit être placé à une hauteur comprise entre 0,90 m et 1,30 m du sol.

**Tubes et raccords :** § 7.2 de la NFS61-932

Les canalisations doivent être entièrement réalisées en cuivre ou en acier inoxydable.

Les raccords doivent être du type étanchéité métal contre métal

Les liaisons pneumatiques doivent soit cheminer à l'intérieur de locaux hors gel...

Composition chimique des tubes cuivre conformes à la NF A 51-050 repère Cu-DHP ou CW024A selon EN 12449.

**Performances et vérifications :** § 6.4 de la NFS61-932

Le calcul permettant de définir leur capacité doit être basé sur les caractéristiques des composants du système à alimenter, doit prendre en compte les caractéristiques du réseau

Il est nécessaire de vérifier la pression à l'aide d'un dispositif (par exemple manomètre) afin de contrôler que la pression présente dans le réseau corresponde à celle calculée. De plus, ce dispositif permet de vérifier l'étanchéité du réseau.

### Raccordements pneumatiques

Déposer l'enveloppe.

**Vérifier la planéité du support afin d'assurer une fixation correcte.**

Fixer le fond au support mural.

Raccorder l'air comprimé en entrée d'alimentation du filtre régulateur.

Raccorder les réseaux ouvertures et le réseau fermeture arrivant des exutoires sur le raccord monté sur le bloc aération. (repères gravure AO pour ouverture et « AF » pour fermeture)

Si un module pneumatique (M5) est fourni, le clipser sur le rail puis le raccorder via son raccord en partie basse. (cf. FICHE : NF012)

Mettre le tube dans le raccord, serrer à la main, puis à la clé jusqu'au sertissage. (serrage 1.5 tour max)

### Raccordements électrovanne MODAxxx-NG1



(référence au dos)

Retirer :

- la vis
- L'ensemble bornier / passe câble
- Le joint

- Retirer le bornier
- Dévisser le passe câble
- Raccorder (schéma ci-dessus)
- Remonter le tout



Si un module électrique (M1 à M4) est fourni, le clipser sur le rail puis le raccorder via son bornier en partie basse. (cf. FICHE : NF013)

### Essais, mise en service

Remonter le levier du percuteur.

Visser MANUELLEMENT les cartouches de CO<sup>2</sup> sur les percuteurs.

Lever le bouton plastique moleté du filtre, tournez le dans le sens horaire pour augmenter la pression puis lorsque le manomètre affiche la pression souhaitée, enfoncer le bouton plastique moleté.

Effectuer un essai de déclenchement manuel en abaissant le levier Ouverture puis le levier Fermeture, puis un essai pneumatique ou électrique (si module raccordé), pour vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble.

Réarmer les percuteurs et le bloc aération.

Effectuer des cycles de fonctionnement ouv. / ferm., en agissant sur la manette du bloc aération.

Utiliser les pré-découpes sur l'enveloppe pour le passage du tube.

Poser l'enveloppe sur le fond et tourner vers l'extérieur les clips de verrouillage.

Installer des cartouches de service dans le coffret. Visser l'écrou plastique sur la tête des cartouches de réserve et les poser sur les supports.

Fermer la porte et mettre en place le scellé.

### Utilisation DESENFUMAGE

**En cas d'incendie**, pousser sur le cache à éjecter, puis appuyer sur le levier de percussion.

**Fermeture**, ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, puis appuyer sur le levier de fermeture.

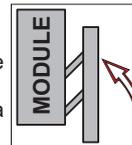
(FERMETURE couleur bleue)

### Réarmement

Ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, puis suivre les recommandations ci dessous.

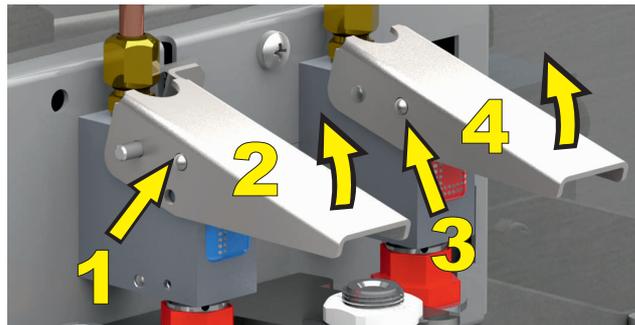
**Si un module est monté :**

- S'assurer que l'ordre de télécommande (pneumatique ou électrique) est interrompu.
- Réarmer le module en relevant sa face avant jusqu'à l'accrochage de l'ensemble.



**Réarmement des percuteurs :**

- **FERMETURE :** Appuyer sur la bille (1) et relever le levier (2) jusqu'en haut.
- **OUVERTURE :** Appuyer sur la bille (3) et relever la poignée (4) jusqu'en haut.



**Réarmement du bloc aération :**

**Commencer par purger totalement les circuits en dévissant les cartouches.** Tirer vers la droite les bagues en laiton situées à droite du bloc aération. Procéder à la fermeture avec la manette du bloc aération.



Position « confort »



Position « sécurité »

Réarmement

Visser manuellement la nouvelle cartouche pleine jusqu'en butée. Vérifier le bon état de la cartouche de réserve. Remettre en place le cache à éjecter. Fermer la porte et mettre un nouveau scellé.

### Maintenance

**PRODUIT**, tous les 6 mois.

Vérifier le fonctionnement.

Vérifier l'état des dards.

**INSTALLATION**, voir selon norme NFS61-933

### Caractéristiques techniques

- Matière :** Acier, laiton, aluminium.
- Protection :** Peinture : RAL 3000, zinguage.
- Organe de sécurité :** A manipuler avec les doigts.
- Force à appliquer :** < à 5 daN.
- Indice de protection :** IP42.
- Energie :** Co<sup>2</sup> ou gaz inerte.
- Sortie de télécommande :** Raccord à olive.
- Température d'utilisation :** + 5°C à + 50°C
- Pressions :** de service = 3 à 20 bar  
d'utilisation = 60 bar  
d'épreuve = 90 bar.
- Pas de vis cartouche CO<sup>2</sup> :** 15 x 125
- Entrées de télécommandes :** - électrique (cf. : ficheNF012)  
Facteur de marche : 100 % à une température de 20°C ± 5°C  
Tension d'alimentation (Un) : 24 ou 48 volt courant continu T.B.T.S.  
Consommation tension nominale (Un) : 3,5 W (24 ou 48 volt c.c. émission)  
1,8 W (24 ou 48 volt c.c. rupture)  
- pneumatique (cf. : fiche NF013)
- Consommation : 0,01 normo-litre.
- Pression de télécommande : Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar.
- Organe manoeuvre aération :**  
- Bloc aération type 3, ouverture et fermeture.
- Energie aération :** Air comprimé filtré à 20 µ (air sec sans huile).
- Pression aération :** Air comprimé de 3 à 10 bar.
- Précautions :** Stockage et installation à l'abri des intempéries.