



COFFRET "CLIPMIX" OUVERTURES SEULES MULTIPLES PRIORITAIRE avec BLOC AERATION OUVERTURE FERMETURE

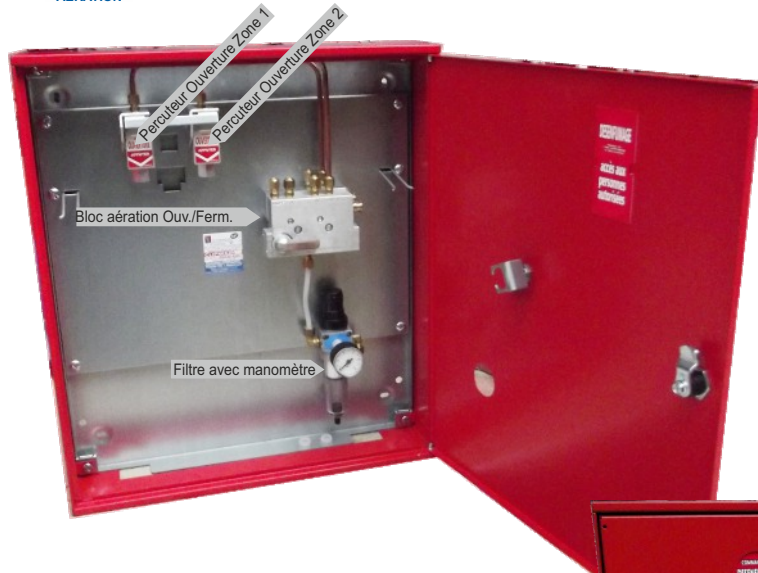
Dispositif Adaptateur de Commande Modulaire à sortie pneumatique pour A.P.S. à usage unique, avec ou sans Module



CLIPMIX20 - CLIPMIX20-01

AÉRATION

SÉCURITÉ INCENDIE



DESCRIPTION

- Coffret métallique de couleur rouge comprenant :
- 1 fond en tôle pliée, percé de 4 trous pour fixation et muni de quatre clips quart de tour pour mise en place de l'enveloppe avec sa porte.
 - 1 enveloppe en tôle pliée, amovible, maintenue par quatre vis imperdable quart de tour.
 - 1 support en tôle pliée, démontable, recevant les 2 organes de sécurité à action manuelle UNIQUE (poignée), le bloc aération et le module éventuel.
 - 1 porte équipée selon les options choisies avec serrure "tricoise" à clé.
 - 1 vitre à éjecter en matière plastique ép. 2 mm de 70 x 120 mm Réf. VIT 01. (selon option)
 - 1 cache sortie de tube pour goulotte.
 - 1 clé tricoise polyamide Réf. CLE100.
 - 1 étiquette signalétique de façade.
 - 1 étiquette d'entretien et de remise en service, collée à l'intérieur de la porte.
 - 1 étiquette d'identification avec son n° de lot, collée sur le fond.
 - 1 bloc aération ouverture fermeture à commande manuelle.
 - 1 filtre régulateur avec manomètre.
 - 2 supports de cartouche de réserve.

FONCTION

DESENFUMAGE : Appareil destiné à émettre un ordre de mise en position de SÉCURITÉ à plusieurs Dispositifs Evacuation Naturelle de Fumées et de Chaleur (D.E.N.F.C.) soit, par actions manuelles sur ses organes de sécurité, soit par déclenchement électrique dont l'ordre provient d'un D.A.D., C.M.S.I., ou autres, soit par déclenchement pneumatique dont l'ordre provient d'une Alimentation Pneumatique de Sécurité (A.P.S.).

AÉRATION : Ouverture / fermeture par l'intermédiaire d'une action manuelle sur la manette, avec possibilité d'adaptation d'une commande à distance électrique à l'ouverture et (ou) à la fermeture.

Nota : **LA FONCTION DESENFUMAGE EST TOUJOURS PRIORITAIRE SUR LES FONCTIONS AÉRATION.**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ! MATIERE : Acier, laiton, aluminium, Plastique.
- ! PROTECTION : Peinture : RAL 3000.
- ! ORGANE DE SECURITE : Percuteur avec levier à manipuler avec les doigts (force à appliquer < 5 daN).
- ! INDICE DE PROTECTION : IP42.
- ! ENERGIE : CO2 ou gaz inerte.
- ! SORTIE DE TELECOMMANDE : Raccord à olive pour tube Ø 6 (type étanchéité métal contre métal).
- ! TEMPERATURE D'UTILISATION : + 5°C à + 50°C
- ! PRESSION : De service : 3 à 20 bar - Maxi. d'utilisation : 60 bar - D'épreuve : 90 bar.
- ! ENTREE DE TELECOMMANDE ELECTRIQUE : Module électrique Réf. **MOD24E (M1), MOD24R (M2) MOD48E (M3), MOD48R (M4)** (cf. FICHE : NF012)
Facteur de marche : 100 % à une température de 20°C ± 5°C.
Tension d'alimentation (Un) : 24 ou 48 volt courant continu T.B.T.S.
Consommation sous tension nominale (Un) : 3,5 W (24 ou 48 volt c.c. émission) 1,8 W (24 ou 48 volt c.c. rupture)
- ! ENTREE DE TELECOMMANDE PNEUMATIQUE : Module pneumatique Réf. **MODP (M5)** avec raccord à olive pour tube Ø6. (cf. FICHE : NF013), consommation = 0,01 normo-litre.
Pression de télécommande : Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar.
- ! DIMENSION COFFRET HORS TOUT : Largeur : 460 mm - Hauteur : 530 mm - Profondeur : 110 mm.
- ! ORGANE DE MANOEUVRE AERATION : Bloc aération TYPE 4, ouverture bizona et fermeture générale par manette.
- ! ENERGIE AERATION : Air comprimé filtré à 40 µ (air sec sans huile).
- ! PRESSION AERATION : Air comprimé de 5 à 10 bar.

ACCESSOIRES SECURITE INCENDIE

- ! Cartouche CO² (cf. FICHE : T02506).
- ! Modules électriques : **MOD24E** (24v émission) **M1**
(cf. FICHE : NF012) **MOD24R** (24v rupture) **M2**
MOD48E (48v émission) **M3**
MOD48R (48v rupture) **M4**
- ! Module pneumatique : **MODP** (pneumatique) **M5**
(cf. FICHE : NF013)

ACCESSOIRES AERATION

- ! Modules électriques 24 ou 230 V.
- ! Centrale plume et/ou vent.
- ! Horloge.
- ! Sonde thermique, crépusculaire...
- ! Autres options de confort.

Tél : 02 43 60 78 70 Fax : 02 43 93 41 94

DUPUY EQUIPEMENTS Parc d'activité des Ajeux - 72400 LA FERTE BERNARD
site : //www.dupuy-equipements.com e-mail : dupuy.equipements@wanadoo.fr

Modèle présenté : CLIPMIX20 porte ouverte et fermée sans hotte



Manette commande aération

Manomètre air comprimé

ÉTIQUETTE D'IDENTIFICATION

Nom du titulaire

Tél: 0810 131 231
72400 LA FERTE BERNARD
NF 030112

N° de certification (titulaire + site)

Désignation normative (avec module possible)

Code article (variable)

N° de lot (variable)

Pressions en sortie de télécommande

Caractéristiques du bloc aération

N° de titulaire : 04

Dispositif Adaptateur de Commande Modulaire à sortie pneumatique pour A.P.S. à usage unique Modules M1, M2, M3, M4 et M5

CLIPMIX20

N° de lot : 03/A

Sortie TELE : 3 à 20 bar

Fonction AÉRATION OUVERTURES / FERMETURE Priorité CO₂ à l'ouverture

Energie : tel comprise filer 50 gr/mtr

Pression d'utilisation : 5 à 10 bar

Entrée et sortie d'alimentation : Raccord olive Ø 6

Caractéristique débit à 10bar	
Cartouche	Débit (Nl)
300g - Ø51 - 329mm	15.84
500g - Ø60 - 375mm	26.40

Réf. COFFRET	type PORTE	Filtre régulateur avec manomètre	Manette de cde. aération extérieur
CLIPMIX20	OUI	OUI	OUI
CLIPMIX20-01	OUI	OUI	OUI

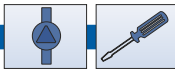
Les dimensions du coffret permettent la mise en place d'une cartouche de 500 g. et de sa réserve.

TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVAIENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL.

Tous droits réservés.

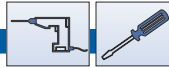
L'installation et la maintenance de ce produit doivent respecter les normes NF S 61-932 et NF S 61-933

ÉTAPE N° 1 PRÉPARATION DU COFFRET



- Ouvrir le coffret à l'aide de la clé tricoise .
- Dévisser d'un quart de tour les 4 vis dans les angles du coffret.
- Retirer l'enveloppe avec sa porte.

ÉTAPE N° 2 FIXATION SUR LE SUPPORT



- Fixer le fond en tôle pliée sur le support (mur, cloison, etc...) à l'aide de 4 systèmes de fixation appropriés au travers des 4 trous avec bossage.
ATTENTION à la hauteur de pose : organe de sécurité (levier) entre 0,90 et 1,30 m.

ÉTAPE N° 3 MISE EN PLACE DU TUBE CUIVRE D'ALIMENTATION DE L'APS



- Raccorder le coffret au réseau pneumatique (tube cuivre ou inox) par le raccord droit.
Glisser le tube cuivre au travers de l'écrou avec son olive imperdable, aller jusqu'en butée, puis serrer à l'aide d'une clé de 12 jusqu'au sertissage.

ÉTAPE N° 4 MISE EN PLACE DU TUBE CUIVRE



Si MODULE PNEUMATIQUE MODP (M5) monté

- Pour l'alimentation de télécommande pneumatique, procéder au montage du tube de la même façon qu'en 5 .

ÉTAPE N° 5 MISE EN PLACE DU CÂBLE ÉLECTRIQUE



Si MODULE ÉLECTRIQUE MOD24E (M1) monté ou MOD24R (M2) ou MOD48E (M3) ou MOD48R (M4)

- Passer le câble électrique dans le passe-câble du coffret, et le présenter devant le bornier de raccordement.
Effectuer le raccordement des deux fils sur le bornier en respectant le positif et le négatif, ne pas laisser trop long de fil libre, puis serrer le passe-câble.

RAPPEL : Les fils électriques des lignes de télécommande doivent avoir une section supérieure ou égale à 1,5 mm² pour les câbles monoconducteurs et à 1 mm² pour les câbles multiconducteurs.

Les lignes de télécommande par rupture de courant doivent être réalisées, au minimum, en câbles de catégorie C2.

les lignes de télécommandes par émission de courant doivent être réalisées, soit en câble de la catégorie C1, soit en câble de la catégorie C2 placé dans des cheminements techniques protégés.

ÉTAPE N° 6 MISE EN SERVICE



NOTA : Pour vous permettre de vérifier la répartition en quinconce des exutoires, il vous suffit de faire pivoter la poignée une fois la vis enlevée et de percuter individuellement chaque cartouche.

AVANT DE METTRE EN PLACE LES CARTOUCHES, VERIFIEZ QUE LA POIGNEE EST EN POSITION D'ATTENTE. idem à 16

- Visser MANUELLEMENT deux cartouches de CO₂.
Effectuer un essai de déclenchement manuel en appuyant et sur la poignée, puis pneumatique et/ou électrique (si module monté, pour vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble. Puis remettre en place deux nouvelles cartouches idem à 8 .

- Glisser le cache sortie de tube sur le haut de l'enveloppe et remettre en place l'enveloppe avec sa porte.

- Mettre en place deux cartouches de CO₂ de réserve (de grammage identique) en les positionnant sur les supports cartouches.

- Mettre en place un fil à plomb avec son plomb.
Glisser l'extrémité du fil à plomb dans le trou prévu en haut à gauche de la porte, puis le glisser dans le trou du pli de l'enveloppe, et le repasser dans la porte tout en la refermant. Vérifier la bonne position de la manette du bloc aération. (sinon la porte ne peut pas être fermée)
Verrouiller la porte à l'aide de la clé tricoise, puis sertir le plomb.

ÉTAPE N° 7 MISE EN POSITION DE SÉCURITÉ (accès niveau 0)

- Pousser sur la vitre à éjecter, puis abaisser la poignée afin d'obtenir la percussion des cartouches de CO₂. Le déclenchement est simultané pour les 2 percuteurs.

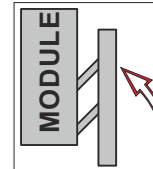
ÉTAPE N° 8 REMISE EN SERVICE (accès niveau 1)

- Ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, puis déposer les cartouches percutees en les dévissant.
Vérifier l'état du dard et le changer si nécessaire.

SI MODULE MONTÉ

- S'assurer que l'ordre de télécommande (pneumatique ou électrique) est interrompu.

- Réarmer le module en relevant sa face avant jusqu'à l'accrochage de l'ensemble.



- Relever la poignée de percussion **A** au maximum tout en relevant les doigts de blocage **B** des percuteurs.

- Remettre en place MANUELLEMENT deux cartouches de CO₂ pleine. Idem à 8 .

- Remettre en place deux cartouches de réserve. Idem à 10 .

- Remettre en place la vitre à éjecter. (s'option)

- Remettre en place un fil à plomb, idem à 11 .

ÉTAPE N° 9 ENTRETIEN

Tous les 6 mois.
Comparer le poids des cartouches de CO₂ avec celui graver sur le corps.
Si la différence est supérieure de 10%, remplacer la ou les cartouches par des pleines.
Vérifier le fonctionnement.
Vérifier l'alimentation électrique de sécurité.
(s'il y a lieu)
Vérifier l'alimentation pneumatique de sécurité.
(s'il y a lieu)



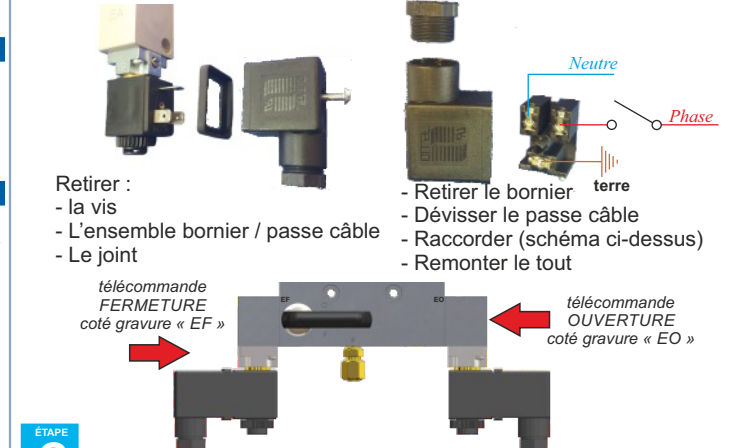
ÉTAPE A MISE EN PLACE DU TUBE D'ALIMENTATION DE L'A.C. (1)

- Raccordez le réseau d'air comprimé sur le raccord du filtre.
Glisser le tube au travers de l'écrou avec son olive imperdable, aller jusqu'en butée, puis serrer à l'aide d'une clé jusqu'au sertissage.

ÉTAPE B CÂBLAGE ET RACCORD ÉLECTRIQUE

MODULE ÉLECTRIQUE BLOC AERATION MODAxxxE-NG1

MODA24E-NG1	24Vcc - mode Emission
MODA220E-NG1	220V~ - mode Emission



Retirer :
- la vis
- L'ensemble bornier / passe câble
- Le joint

- Retirer le bornier terre
- Dévisser le passe câble
- Raccorder (schéma ci-dessus)
- Remonter le tout

ÉTAPE C MISE EN SERVICE

- Effectuer quelques essais de fonctionnement ouverture et fermeture.

ÉTAPE D REARMEMENT BLOC AERATION

Réarmement du bloc aération :
Commencer par purger totalement les circuits en dévissant les cartouches.
Tirer vers la droite les bagues en laiton situées à droite du bloc aération.
Procéder à la fermeture avec la manette du bloc aération.



Tous les 6 mois.

Vérifier le fonctionnement.
Vérifier l'alimentation électrique.
Vérifier l'alimentation pneumatique (pression).
NB : Purger le filtre à air autant de fois que nécessaire surtout en cas d'usage intense de l'installation.



Tél : 02 43 60 78 70 Fax : 02 43 93 41 94